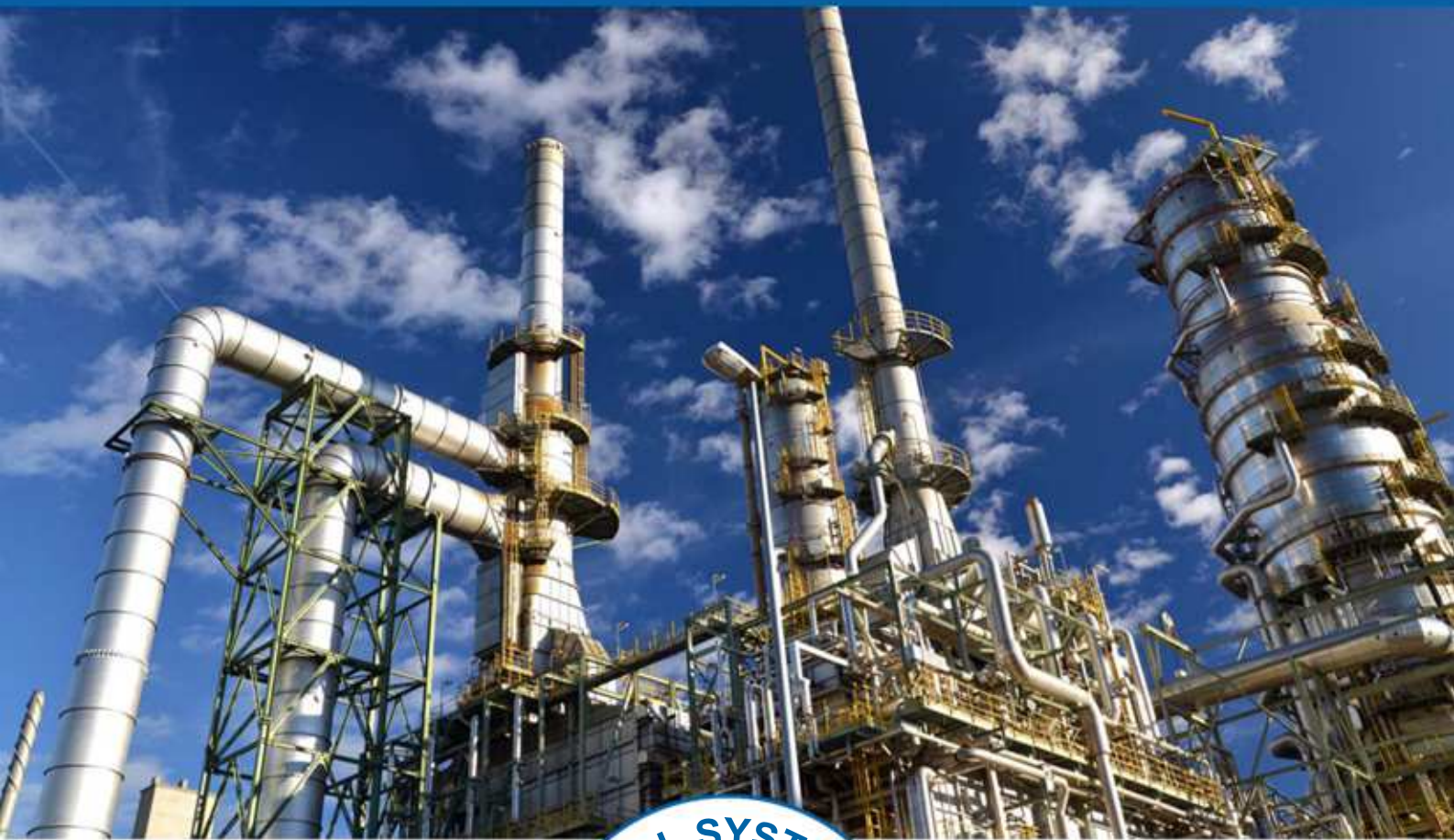


R&R[®] BETH



Turnkey plant construction - globally networked



www.rr-beth.com



R&R-BETH jest przedsiębiorstwem branży technologicznej, oferującym rozwiązania w zakresie techniki filtracji i odpylania, działającym na rynku międzynarodowym i posiadającym wysoko wykwalifikowanych i zmotywowanych pracowników.

Stale rosnące potrzeby naszych klientów oraz nieustannie zmieniające się procesy na rynkach, stanowią siłę napędową naszej ekspansji, ukierunkowanej na dynamiczny i zrównoważony rozwój naszego przedsiębiorstwa. Taką strategię wspiera ukierunkowana akwizycja na znaczących rynkach.

Rodzinną atmosferę w naszym przedsiębiorstwie, prowadzonym przez udziałowców, stanowi istotną podstawę motywacji naszych pracowników. Zarówno udziałowcy, jak i zespół kierowniczy i wszyscy pracownicy, tworzą wspólnotę budującą dobry klimat dla dobrych pomysłów i najwyższej gotowości do pracy.

Tradycyjne wartości i doświadczenia, a także ugruntowane wykształcenie młodych ludzi stanowią podstawę naszego zrównoważonego rozwoju. W tym celu aktywnie poszukujemy możliwości wymiany i współpracy ze szkołami wyższymi i uniwersytetami.

Zarówno pojedyncze podzespoły, jak i kompletne instalacje pod klucz, wykonują i instalują nasi pracownicy, posiadający najwyższe kwalifikacje i doskonałe kompetencje. Niezawodność, wysoka wydajność, długowieczność oraz bezpieczeństwo - to warunki, które nasze produkty muszą gwarantować w czasie eksploatacji. Funkcjonalność, ekonomiczność, jakość - to motywy przewodnie naszych pomysłów na produkty i działalność rozwojową.

Razem z partnerskimi przedsiębiorstwami udaje nam się zapewnić wszystkie niezbędne wymogi w celu niezawodnego przebiegu pracy, od planowania, poprzez montaż i uruchomienie, aż po konserwację Państwa instalacji.





Nasze produkty stosowane są w wielu branżach przemysłowych na całym świecie:



Przemysł samochodowy



Recycling i utylizacja



Energia, węgiel i biomasa



Przemysł lotniczy i kolejowy



Ziemię i kamienie



Tworzywa sztuczne i guma



Przemysł chemiczny i farmaceutyczny



Drewno i materiały drewnopochodne



Papier i masa celulozowa



Przemysł spożywczy



Przemysł lakierniczy



Żelazo, metale nieżelazne



Przemysł tekstylny



Włóknina / Higiena



Elektrotechnika



Szkoło i ceramika

Filtry workowe



Jednorzędowy BETHPULS



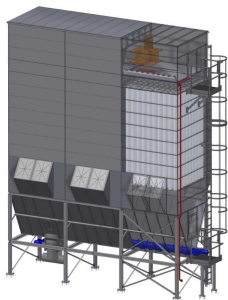
Dwurzędowy BETHPULS



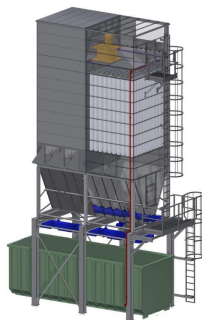
Horyzontalny BETHPULS



Wysokiśnieniowy



Filtr tkaninowy BLUE-JET / BLUE-MOT wyładunek poprzez transport pneumatyczny



Filtr tkaninowy BLUE-JET / BLUE-MOT z wyładunkiem na kontener



Filtr tkaninowy BLUE-JET / BLUE-MOT z wyładunkiem do worków typu BIG BAG



Filtr tkaninowy MINI z wyładunkiem do kubeków

Elektrofiltry mokre, cyklony



Elektrofiltr mokry



Elektrofiltr smołowy



Elektrofiltr olejowy



Cyklon

Elektrofiltry suche



Mini-elektrofiltr



Mały elektrofiltr



Standardowy elektrofiltr



Przemysłowy elektrofiltr

Separatory tkaninowe, filtry włókien, kompaktory włókien

Filtr bębnowy



Filtr wstępny TVM/N



Filtr VersaDrumm™



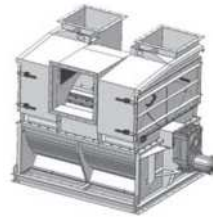
Kompaktor tkaninowy

Filtry kompaktowe, separatory, wentylatory

Uniwersalne filtry kompaktowe



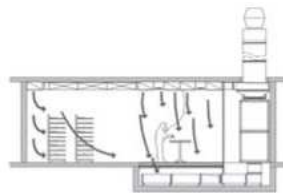
Filtr kompaktowy



Separator



Wentylator

Kabiny sortujące, pomieszczenia czyste, kabiny lakiernicze, rurociągi, konstrukcje staloweKabiny sortownicze,
pomieszczenia czyste

Kabiny lakiernicze



Systemy rurowe



Konstrukcje stalowe

Silosy, systemy załadownicze, kominy, systemy bezpieczeństwa

Silosy



Systemy załadownicze



Kominy

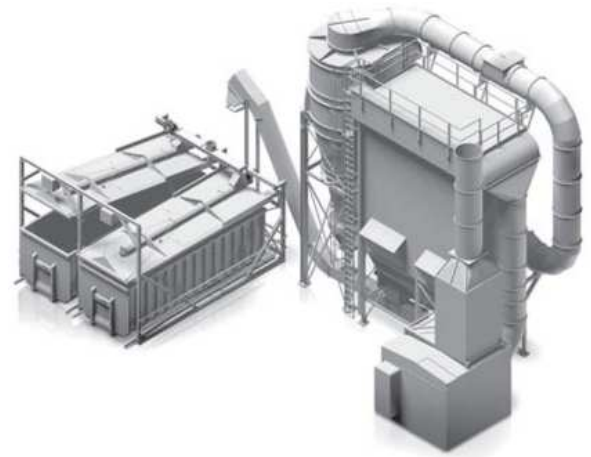
Ochrona przeciwybuchowa
prewencja

Przemysłowe Systemy Filtracji Pyłów

Dzięki doradztwu dla konkretnego projektu, zawsze znajdziemy indywidualne rozwiązanie pasujące do Państwa potrzeb. Nasz modułowo skonstruowany program produktów umożliwia optymalizację instalacji oraz dostosowanie do klienta w zakresie oszczędności energii, dostępności i łatwości obsługi. Integrujemy nasze pomysły i produkty pod względem proceduralnym w istniejące lub planowane procesy produkcyjne klienta. Szeroki asortyment systemów filtracyjnych i separatorów zawsze pozwala na dopasowane rozwiązania do danego zadania. Ponadto otrzymują Państwo całą paletę akcesoriów, takich jak komponenty do ochrony przeciweksplozyjnej.

Przykładowe komponenty:

- Filtry workowe
- Filtry cyklonowe
- Filtry kompaktowe
- Filtry z wkładami
- Filtry okrągłe
- Filtry specjalne
- Cyklony
- Filtry z aktywnym węglem
- Bio-filtry
- Śluzy separacyjne
- Układy natryskowe
- Systemy odsiewania



Przemysłowe Systemy Oczyszczania Gazów Spalinowych

R&R-BETH oferuje rozwiązania wykorzystujące najnowocześniejszą technologię oczyszczenia gazu. Wydajne oczyszczanie gazów osiąga się poprzez połączenie różnych poziomów oczyszczania, w zależności od danego zastosowania. Nasze rozwiązania systemowe nadają się do filtrowania w różnym zakresie temperatur, pyłów, aerozoli i pierwiastków chemicznych zawartych w strumieniu spalin.

Przykładowe komponenty:

- Filtry tkaninowe do oczyszczania gazu gorącego
- Elektrofiltry suche
- Elektrofiltry mokre
- Elektrofiltry smołowe
- Płuczki mokre
- Systemy addytywne
- Cyklony



Przemysłowe Systemy Separacji Włókien

Obsługa strumienia powietrza zawierającego włókna stawia przed technologią filtrowania szczególne wymagania. Dzięki zastosowaniu naszych filtrów bębnowych specjalnych separatorów możemy oferować właśnie takie zastosowania. W porównaniu do tradycyjnych systemów filtracyjnych rodzaj ten oferuje wysoką wydajność energetyczną, małe zapotrzebowanie na konserwację oraz w szczególności, niskie koszty inwestycyjne.

Zastosowanie w różnych sektorach przemysłu:

- Przemysł tekstylny • Produkcja włókniny • Przemysł drzewny • Masa celulozowa • Przemysł papierniczy • Przemysł tytoniowy • Włókno szklane • Przemysł higieniczny • Przemysł motoryzacyjny • Przemysł farmaceutyczny • Powłoki powierzchniowe • Produkcja proszków

Przykładowe komponenty:

- Filtry bębnowe TFB
- Filtry wstępne TVM/VFA
- Filtry VersaDrumm™
- Cyklony
- Kompaktory tkaninowe
- Kompaktory pyłowe
- Prasy belujące
- Nawilżacze powietrza, płuczki powietrzne



Redukcja zapachów i substancji szkodliwych

Jednym z większych wyzwań podczas recyklingu i procesu kompostowania, jak i w gospodarstwach rolnych, jest kontakt z wydzielaniem się przykrych zapachów. Projektujemy dla Państwa inteligentne koncepcje wentylacji w celu minimalizacji obciążenia zapachami. Oferujemy również różne strategie w zakresie redukcji i neutralizacji gazów.

Przykładowe komponenty:

- Systemy kurtyn powietrznych
- Systemy natryskowe
- Urządzenia do biofiltracji
- Urządzenia filtracyjne na węglu aktywnym
- Systemy jonizacji



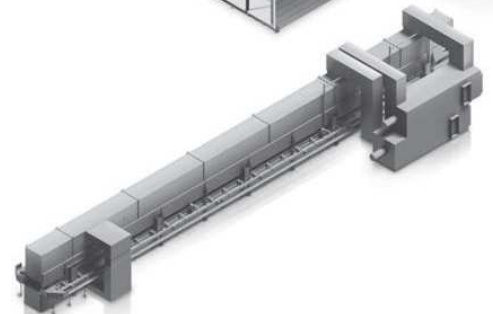
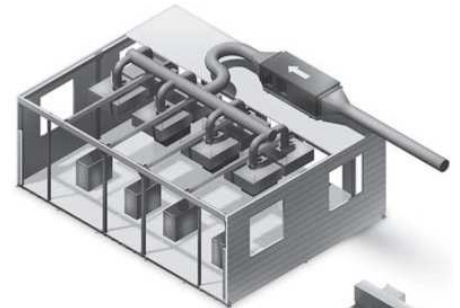
Kabiny sortownicze, pomieszczenia czyste, osłony procesowe i dźwiękochłonne

Dzięki zastosowaniu kabin sortowniczych R&R-BETH otrzymają Państwo dobrą jakościowo instalację, odpowiadającą stanowi techniki. Spełnia ona wszystkie podstawowe wymogi w zakresie bezpieczeństwa zawarte we właściwych dyrektywach w obszarze zastosowania.

Jesteśmy Państwa partnerem również w zakresie budowy kompletnych instalacji pod klucz. Konstruujemy i montujemy duże instalacje oraz kompletne hale przemysłowe na całym świecie. Podczas projektowania uwzględniamy Państwa proces produkcyjny i warunki lokalne.

Przykładowe komponenty:

- Kompleksowe rozwiązania w zakresie konstrukcji stalowych, klimatyzacji i elektrotechniki
- Wyposażenie techniczne zgodnie z obowiązującymi przepisami (np. TRBA 214)
- Obliczenia statyczne i statyka z możliwością weryfikacji (na życzenie)
- Klimatyzowane strefy pracy
- Obudowy



Konstrukcje stalowe

Zakres naszych usług obejmuje zarówno inżynierię podstawową, jak i szczegółową, poprzez produkcję, aż po montaż w określonej siedzibie na całym świecie. Do każdej konstrukcji stalowej otrzymują Państwo możliwą do weryfikacji dokumentację techniczną i obliczeń statycznych. Nasze procesy produkcyjne są certyfikowane zgodnie z normą EN 1090-2.

Przykładowe komponenty:

- Osłony odsysające, zabudowy i podpory
- Zawieszenia, mocowania, mosty i wsporniki systemów rurowych i kanałów
- Konstrukcje filtracyjne i separacji wstępnej oraz konstrukcje osłaniające przed warunkami pogodowymi
- Platformy, podesty i drabiny do dostępu w ramach inspekcji i konserwacji
- Konstrukcje stalowe
- Podpory kabin i osłon procesowych
- Konstrukcje wsporcze

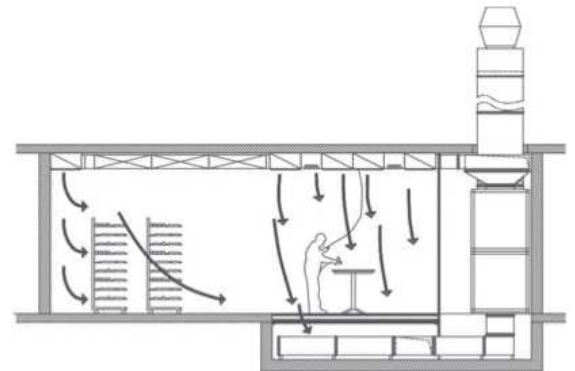


Systemy pochłaniające mgiełkę farb i lakiernie

Powłoki końcowe z pewnością decydują o atrakcyjności i jakości produktu. Dzięki wykorzystaniu naszego technologicznego know-how mogą Państwo zwiększyć bezpieczeństwo swojego zakładu i zdrowia pracowników oraz zminimalizować niebezpieczeństwo wybuchu. Prowadzi to równocześnie do zredukowania kosztów energii do minimum, przy zachowaniu takiej samej jakości produktu.

Stworzona przez nas instalacja lakiernicza będzie zoptymalizowana do Państwa potrzeb oraz zapewni maksymalny przepływ pracy i wysoką jakość powierzchni końcowych, przy niskich nakładach energii.

- **Kompletne instalacje odpylające, pochłaniające mgiełkę z farb oraz instalacje doprowadzania świeżego powietrza**
- **Zautomatyzowane urządzenia lakiernicze**
- **Suszarnie**
- **Odzysk ciepła**



Systemy rurociągowe i kanałów przepływu powietrza

Konstruujemy, produkujemy i montujemy systemy rurociągowe ze stali i ze stali szlachetnej, odpowiednio do różnorodnych wymogów klientów. Realizujemy również swobodnie podwieszane systemy rurociągowe, odpowiednie do szczególnych wymogów statycznych, np. samonośne systemy rur bez dodatkowej konstrukcji wsporczej. Jakość materiałów i grubość ściany elementów rurowych dopasujemy do transportowanych mediów (abrazja i skład chemiczny).



Silosy i zbiorniki magazynowe

W wielu procesach produkcyjnych konieczne jest bezpieczne składowanie surowców i odpadów oraz produktów pośrednich. W tym celu oferujemy indywidualne rozwiązania, uwzględniające wszystkie środki ochronne mające znaczenie dla bezpieczeństwa (ATEX).

Nasze portfolio produktów obejmuje zarówno małe zbiorniki przeznaczone do tymczasowego składowania, jak i silosy o dużej pojemności, oferujące do 2 000 m³ przestrzeni magazynowania, wraz z niezbędnymi systemami rozładunku.



Kominy, Emitory gazów procesowych

W wielu siedzibach na całym świecie pierwszą zauważalną rzeczą są wielkie kominy do odprowadzania zużytego powietrza procesowego. Projektujemy i produkujemy indywidualne systemy odprowadzania gazów procesowych, w zależności od termicznego, chemicznego i fizycznego składu oraz odpowiednio do regulacji określonych prawem budowlanym.

Ochrona przed wybuchami i pożarem

Prewencja jest najlepszym sposobem minimalizacji ryzyka.

R&R-BETH pomoże Państwu zwiększyć poziom bezpieczeństwa w miejscach pracy. Projektujemy kompletne rozwiązania w zakresie ochrony przed wybuchem i pożarem, spełniające wszystkie wymogi UE oraz norm krajowych.

- Urządzenia odciążania wybuchu (ograniczające ciśnienie)
- Systemy odsprężania wybuchu
- Urządzenia tłumienia wybuchu
- Urządzenia i komponenty dla przestrzeni zagrożonych wybuchem, zgodne z wymogami dyrektywy ATEX
- Instalacje wykrywanie i gaszenia iskier
- Aparaty odporne na ciśnienie wybuchu.

Dobro Państwa pracowników i przedsiębiorstwa może zależeć od skutecznej ochrony przed wybuchem!



Serwis i Części zamienne

Firma R&R-BETH dostarcza wszelkie części zamienne i szybko zużywające się do własnych produktów oraz zastosowanych komponentów obcych.

Gwarantujemy serwis gwarancyjny jak i pogwarancyjny. Fachowe doradztwo



Montaż uruchomienie i szkolenie

Firma R&R-BETH realizuje swoje projekty pod klucz. Końcowym etapem jest fachowy montaż, uruchomienie oraz szkolenie personelu inwestora.

- Kompleksowy montaż instalacji
- Rozbiórki i przebudowy
- Kierownictwo nad projektami
- Naprawa maszyn i urządzeń
- Konserwacja i serwis
- Modernizacja
- Montaż konstrukcji stalowych
- Montaż rurociągów
- Własny park maszynowy











R&R BETH



**Siedziba główna
R&R-BETH GmbH**

Gewerbegebiet Unterlemnitz 7
07356 Bad Lobenstein / Niemcy
Tel.: +49 36651 39 59-0
Faks: +49 36651 39 59-50
sales@rr-beth.com

**Siedziba w Lübeck
R&R-BETH GmbH**

Roggenhorster Straße 29
23556 Lübeck / Niemcy
Tel.: +49 451 5 30 75 00
Faks: +49 451 5 30 76 00
sales@rr-beth.com

**Siedziba w Eisenberg
R&R-BETH GmbH**

Gösener Straße 2
07607 Eisenberg / Niemcy
Tel.: +49 36691 8 66 99- 0
Faks: +49 36691 8 66 99-99
sales@rr-beth.com

**Siedziba w Schleiz
R&R-BETH GmbH**

Industriestraße 10
07907 Schleiz / Niemcy
Tel.: +49 3663 42596 80
Faks: +49 3663 42596 79
sales@rr-beth.com

YOUR GLOBAL SYSTEM PARTNER



Technologia chroniąca przestrzeń życiową obecnych i przyszłych pokoleń.



Siedziba w Polsce

R&R BETH Sp z o.o.
Ul. Leśna 9
46-300 Olesno

Tel. 34 350 69 00
biuro@rr-beth.com
www.rr-beth.com

www.rr-beth.com